

REGRINDING SERVICE

SERVIZIO AFFILATURA



SHARP&GO

RIAFFILARE INVECE DI COMPERARE UN NUOVO UTENSILE



SERVIZIO AFFILATURA / REGRINDING SERVICE

2025

#STAYTOOLED



IG Utensili S.r.l

Via Amos Verzelloni 12/B
42015 Correggio (RE)
ITALY

P.IVA e Cod. Fiscale 03020540351
Vat Number: 03020540351

T 0522 693523
@ preventivi@igutensili.it
W www.igutensili.it



0522 693523



preventivi@igutensili.it



42015 Correggio
ITALY



www.igutensili.it

IL PROGRESSO NON SI FERMA, IGUTENSILI NEMMENO PROGRESS DOES NOT STAND STILL, NOR DOES IGUTENSILI



Il vostro utensile al centro dei nostri sforzi!

- Team di esperti qualificati
- Strumentazione e macchine di ultima generazione
- Consulenza ed esperienza consolidata
- Tempistiche certificate garantite
- Team of qualified experts
- Latest generation equipment and machines
- Consolidated consultancy and experience
- Guaranteed certified timing

PROCESSO DI RIAFFILATURA RESHARPENING PROCESS

Il processo di riaffilatura di un utensile inizia con l'analisi del tagliente. Durante questa fase, il tagliente delle punte viene completamente riaffilato per ripristinare l'efficienza di taglio. Se l'utensile mostra un'eccessiva usura sui pattini di guida, viene eseguita una prima lavorazione per eliminare la parte usurata. Successivamente, si procede con il procedimento di affilatura, che consente di riportare l'utensile a uno stato ottimale per l'uso. Questo processo garantisce che l'utensile sia in grado di funzionare correttamente e con precisione, prolungandone la vita utile.

The process of resharpening a tool begins with the analysis of the cutting edge. During this phase, the cutting edge of the tips is completely resharpened to restore cutting efficiency. If the tool shows excessive wear on the guide pads, a first machining is carried out to eliminate the worn part. Subsequently, we proceed with the sharpening process, which allows the tool to be brought back to an optimal state for use. This process ensures that the tool is able to function correctly and accurately, prolonging its useful life.

Velocità, semplicità e trasparenza

Processi efficienti e standardizzati a garanzia dei vostri utensili.
Efficient and standardized processes to guarantee your tools.



1 SPEDIZIONE O RITIRO Shipment or pick up



Richiesta di un box a noleggio gratuito / Request for a free rental box

- Telefonicamente: 0522 693523
 - E-mail: preventivi@igutensili.it
 - Direttamente al Vostro funzionario di vendita:
- In questo modo potrete imballare i vostri utensili in modo rapido e sicuro.
Naturalmente potete utilizzare anche il vostro imballaggio.

By telephone: 0522 693523
E-mail: preventivi@igutensili.it
Directly to your sales representative. This way you can pack your tools quickly and safely. Of course you can also use your own packaging.

o spedizione degli utensili da lavorare / or shipping the tools to be processed

Spedire gli utensili da lavorare in porto franco a:
IG Utensili S.r.l.
Via Amos Verzelloni 12/B
42015 Correggio (RE)
Send the tools to be processed, carriage paid to:
IG Utensili S.r.l.
Via Amos Verzelloni 12/B
42015 Correggio (RE) Italy

o ritiro / or pick up

- Telefonicamente: 0522 693523
- E-mail: preventivi@igutensili.it
- Entro 24 ore gli utensili verranno ritirati
- Un Corriere porterà una bolla di ritiro
- Il costo vi verrà addebitato in fattura (contributo di spese di spedizione in funzione delle dimensioni e peso dell'imballo..)
- By telephone: 0522693523
- E-mail: preventivi@igutensili.it
- The tools will be picked up within 24 hours
- A courier will bring a collection slip
- The cost will be charged to you on the invoice (depending on the size and weight of the packaging)



2 CHECK UTENSILE Tool check

Controlliamo i vostri utensili We check your tools

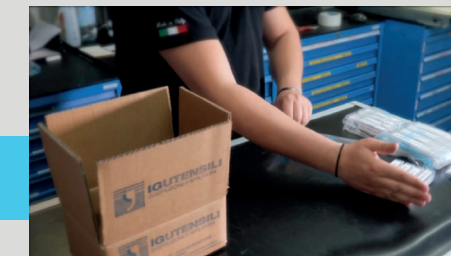
- Secondo lo stato di usura
 - Secondo il processo lavorativo.
- Stabiliamo a priori la convenienza della riaffilatura in base allo stato di usura. Gli utensili non lavorati Vi saranno restituiti senza nessun addebito.
- According to the state of wear
 - According to the working process.
- We establish a priori the resharpening of your tool based on the state of wear. Unprocessed tools will be returned to you without any charge



3 LAVORAZIONE Processing

Lavorazione dell'utensile Tool processing

- Riaffilatura
- Rivestimento
- Controllo qualità
- Protocolli di misura (A richiesta)
- Resharpening
- Coating
- Quality control
- Protocol for tool measurement (upon request)



4 CONSEGNA Delivery

Pronti all'uso Ready for use

Dopo la lavorazione riceverete i Vostri utensili riaffilati, nuovamente rivestiti e se richiesti completi di protocollo di misura.

After processing, you will receive your tools resharpened, re-coated and, if requested, complete with measurement protocol.

L'IMPORTANZA DEL SERVIZIO PERSONALIZZATO

THE IMPORTANCE OF CUSTOMIZED SERVICE



1 IMBALLAGGI TELESCOPICI

TELESCOPIC PACKAGING

Imballaggio brevettato con regolazione telescopica della lunghezza e sistema di bloccaggio a torsione.

- Resistente all'olio e all'umidità. Elevata stabilità di forma.
- Garantisce un'ottima protezione ad effetto cuscinetto ed una maggiore rigidità ottenuta con le scanalature laterali.

Patented packaging with telescopic length adjustment and twist lock system.

- Oil and moisture resistant. High shape stability.
- The packaging guarantees excellent protection with a cushion effect and greater rigidity obtained with the lateral grooves.

2 BOX ANTIURTO

SHOCKPROOF BOX

Possibilità di richiedere il nostro box in materiale antiurto. Con il box antiurto spedire i vostri utensili è veloce e sicuro. Ci prendiamo cura di tutta la filiera, dovete pensare solo al vostro business.

Possibility to request our box in shockproof material. With the shockproof box, shipping your tools is fast and safe. We take care of the entire supply chain, you only have to think about your business.

3 MISURAZIONE DEL DIAMETRO

DIAMETER MEASUREMENT

A richiesta eseguiamo misurazione del diametro effettivo delle frese post-lavorazione e lo riportiamo sull'etichetta dell'utensile.

Upon request, we measure the actual diameter of the post-processing cutters and report it on the tool label.

ESPERIENZA E PROFESSIONALITA'

EXPERIENCE AND PROFESSIONALISM

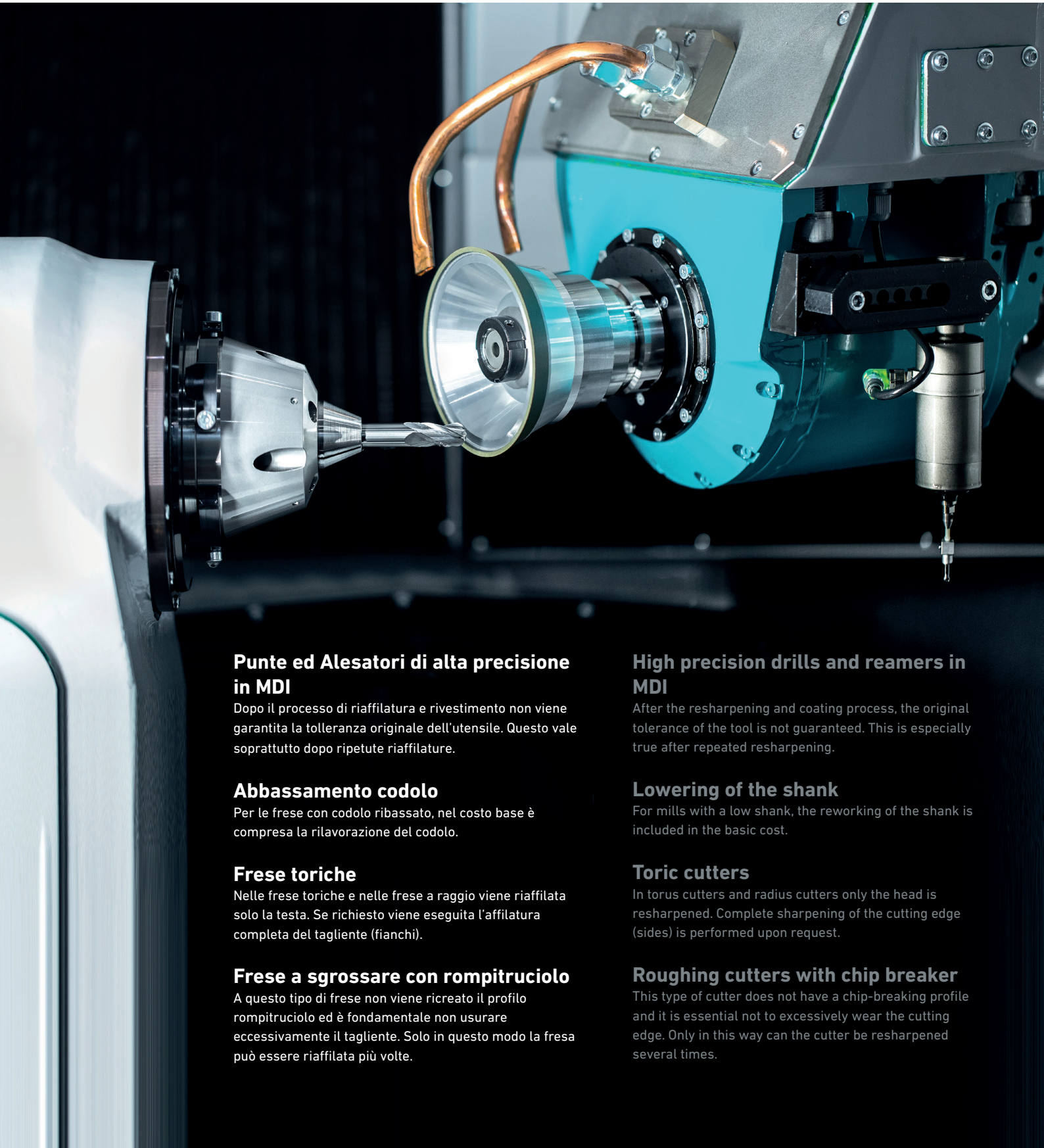
L'esperienza progettuale maturata in oltre 50 anni di attività, associata all'elevata potenzialità produttiva, rendono IGUTENSILI un punto di riferimento nel panorama nazionale ed estero per quanto concerne lo sviluppo e realizzazione di utensili per asportazione truciolo – elettroerosione – elettrosaldatura e asservimenti macchine utensili. La scelta strategica di concentrare le proprie attività nelle lavorazioni speciali – semi standard e standard di altissima qualità, unitamente ai costanti investimenti per l'acquisizione e l'implementazione delle più innovative tecnologie di produzione, permettono ad IGUTENSILI di guadagnare e rafforzare ogni giorno la fiducia del mercato Italiano ed estero.

The design experience gained in over 45 years of activity, together with the high production potential, turn IGUTENSILI into a benchmark in the national and foreign panorama as regards the planning, research and production of tools for chip removal - electroerosion - electrowelding and machine tool servicing.

The strategic choice to concentrate its activities in special processes - semi standard and very high quality standards, along with constant investments for the acquisition and implementation of the most innovative production technologies, allow IGUTENSILI to earn and strengthen trust of the Italian and foreign market



INFORMAZIONI TECNICHE PER PRESTAZIONI MIGLIORI
TECHNICAL INFORMATION FOR BETTER PERFORMANCE



Punte ed Alesatori di alta precisione
in MDI

Dopo il processo di riaffilatura e rivestimento non viene garantita la tolleranza originale dell'utensile. Questo vale soprattutto dopo ripetute riaffilature.

Abbassamento codolo

Per le frese con codolo ribassato, nel costo base è compresa la rilavorazione del codolo.

Frese toriche

Nelle frese toriche e nelle frese a raggio viene riaffilata solo la testa. Se richiesto viene eseguita l'affilatura completa del tagliente (fianchi).

Frese a sgrossare con rompitruciolo

A questo tipo di frese non viene ricreato il profilo rompitruciolo ed è fondamentale non usurare eccessivamente il tagliente. Solo in questo modo la fresa può essere riaffilata più volte.

High precision drills and reamers in
MDI

After the resharpening and coating process, the original tolerance of the tool is not guaranteed. This is especially true after repeated resharpening.

Lowering of the shank

For mills with a low shank, the reworking of the shank is included in the basic cost.

Toric cutters

In torus cutters and radius cutters only the head is resharpened. Complete sharpening of the cutting edge (sides) is performed upon request.

Roughing cutters with chip breaker

This type of cutter does not have a chip-breaking profile and it is essential not to excessively wear the cutting edge. Only in this way can the cutter be resharpened several times.

INNOVAZIONE,
TECNOLOGIA ED
ESPERIENZA DEL
NOSTRO CENTRO
DI AFFILATURA:
IGUTENSILI
INNOVATION, TECHNOLOGY
AND EXPERIENCE OF OUR
SHARPENING CENTER:
IGUTENSILI

- Reparto dedicato all'affilatura
- Affilatrici CNC a 6 assi dotate di software di ultima generazione
- Macchine CNC per il controllo qualità (macchina per misurazioni CNC a 6 assi; Presetting digitali e proiettori di profili)
- Tecnici specializzati e in costante aggiornamento
- Ricostruzione fedele delle geometrie utensile
- Controllo qualità interno in tutte le fasi (check in, campionamento durante le lavorazioni, check out finale)
- Sharpening department
- 6-axis CNC sharpeners equipped with state of the art software.
- CNC machines for quality control (6-axis CNC measuring machine; Digital presetters and profile projectors)
- Specialized technicians in continuing professional development
- Faithful reconstruction of tool geometries
- Internal quality control at all stages (check in, sampling during processing, final check out)

RIVESTIMENTI ANTIUSURA
ANTI-WEAR COATINGS

Nelle pagine prodotto troverete 7 tipologie di rivestimento antiusura. In sede di accettazione, i nostri tecnici saranno a scegliere il più adeguato per i Vostri utensili.
On the product pages you will find 7 different anti-wear coatings.
During the check-in stage, our technicians will match the most suitable coating to your tool, choosing from the following coatings:

TiN	TiN	GIALLO-ORO - yellow-gold
TiAlN	TiAlN	VIOLA-GRIGIO - purple-grey
AlCrN	AlCrN	GRIGIO CHIARO - light grey
AlTiN	AlTiN	MELANZANA-GRIGIO - dark purple-grey
AlTiN TiSiXN	AlTiN TiSiXN	BRONZO - bronze
CrN	CrN	GRIGIO-ARGENTO - grey-silver
CrN a-CH	CrN a-CH	NERO - black

È possibile eseguire ulteriori tipologie di rivestimento.
Additional kinds of coating can be performed.
Il prezzo di questi rivestimenti vi verrà inviato dal nostro ufficio preventivi.
Our office will send you the prices of these coatings.

INDEX



IGUTENSILI

SECTION



Punte HSS (A) Drills HSS (A)

Punte elicoidali (0-30xD) (AA) - Twist drills
Punta da centro (AB) - Center drills bit



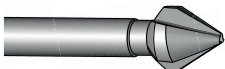
Punte MDI (B) Drills MDI (B)

Punte elicoidali (0-5xD) (BA) - Twist drills (0-5xD) (BA)
Punte alesatrici (0-5xD) (BB) - Reaming drills (0-5xD) (BB)
Punte tipo OMI (BC) - OMI-type drills (BC)
Punta 3 tagli (BD) - Three-flute drill bit (BD)
punte 3 taglienti high performance (BG) - High-performance three-flute drills (BG)
Punte a cannone (BE) - Gun drills (BE)
Punta da centro (BF) - Center drill bit (BF)



Maschi (D) Taps (D)

HSS (EA) - HSS (EA)
MDI (EB) - MDI (EB)



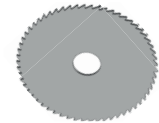
Svasatori (E) Deburrs (E)

HSS (EA) - HSS (EA)
MDI (EB) - MDI (EB)



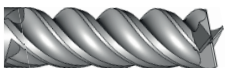
Alesatori (F) Reamers (F)

HSS (FA) - HSS (FA)
MDI (FB) - MDI (FB)
Registrabili (FC) - Adjustable reamers (FC)



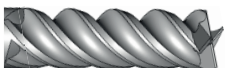
Seghe circolari (G) Circular saws (G)

HSS (GA) - HSS (GA)
Saldobrasati (legno) (GB) - Brazed carbide-tipped (wood) (GA)
MDI (GC) - MDI (GC)



Frese HSS (H) Thread milling cutters HSS (H)

Cilindrica (HA) - Cylindrical cutter (HA)
Raggio totale (HB) - Total radius (HB)



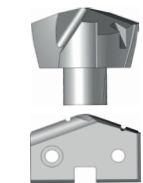
Frese MDI (I) Thread milling cutters MDI (I)

Cilindrica (IA) - Cylindrical cutter (IA)
Raggio totale (IB) - Total radius (IB)
Filettare (IC) - Threading Mills (IC)



Frese frontali, Frese prismatiche e Frese a disco (L) Face mills, Prismatic mills, Disc mills (L)

Manicotto (LA) - Sleeve (LA)
Prismatiche (LB) - Prismatic mills (LB)
A disco (3 tagli alterni) (LC) - Disc mills (LC)



Foratura Cuspidi, Inserti HSS e MDI (M) HSS and MDI tips and inserts drilling

Cuspidi di foratura (MA-140°/MB-140°/MC-180°)
Drilling tips (MA-140°/MB-140°/MC-180°)
Inserti di foratura (MD-140°/ ME-180°/MF-140°/MG-180°)
Drilling Inserts (MD-140°/ ME-180°/MF-140°/MG-180°)



Testine MDI (N) Milling heads MDI (N)

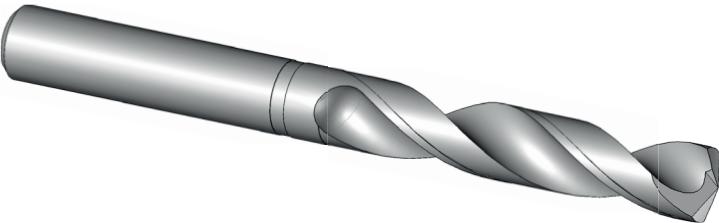
Testine di fresatura (NA) - Milling heads (NA)
Testine di fresatura raggio totale (NB) - Total radius milling heads (NB)
Testine di fresatura smossatura (NC) - Deburring milling heads (NC)

Punte HSS

Drill bits

≤ 30 xD

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzo base - Base prices

Riaffilatura di punte in HSS - HSS drill bits resharpening

DIM. dim.	Ø PUNTA Ø drill	AA	AB
mm	mm	Punte Drill bits	Punta da centro Center drill
6	fino a 6	€	€
10	> 6-10	€	€
12	> 10-12	€	€
14	> 12-14	€	€
16	> 14-16	€	€
18	> 16-18	€	€
20	> 18-20	€	€
30	> 20-30	€	€
40	> 30-40	€	€
55	> 40-55	€	€
70	>55-70	€	€
80	> 70-80	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpening process:
- Il tagliente delle punte viene completamente riaffilato
- Se l'utensile mostra eccessiva usura sui pattini di guida, viene eliminata la parte usurata, di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagine iniziali del listino.
- The cutting edge of the tips is completely resharpened.
- If the tool shows excessive wear on the guide pads, the worn part is eliminated and the procedure is described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Sovrapprezzi - Surcharge

Rivestimento di punte in HSS - HSS drill bits coating

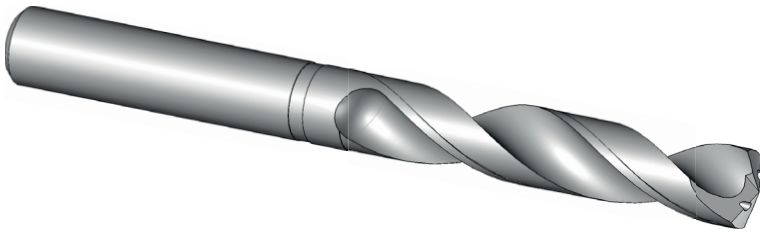


DIM. dim.	Ø PUNTA Ø drill	TiN
		TiALN
		AlCrN
		AlTiN
		ALTiN TiSiXN
		CrN
		CrN a-CH
mm	mm	
6	fino a 6	€
10	> 6-10	€
12	> 10-12	€
14	> 12-14	€
16	> 14-16	€
18	> 16-18	€
20	> 18-20	€
30	> 20-30	€
40	> 30-40	€
55	> 40-55	€
70	>55-70	€
80	> 70-80	€

Punte MDI

MDI drill bits

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzi base

Riaffilatura punte in metallo duro integrale
- solid carbide drill bits regrinding

DIM. dim.	Ø PUNTA Ø drill	BA	BB	BC	BD	BE	BF	BG
		Punte elicoidali (0-5 xD) Twist drills	Punte alesatrici (0-5 xD) Reaming drills	Punte tipo OMI Drills OMI type	Punte 3 tagli Three-flute drill bits	Punte 3 tagli high performance High performance Three-flute drill bit	Punte a cannone Gun drills	Punte da centro Center drill bit
mm	mm							
6	fino a 6	€	€	€	€	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€	€	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€	€	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€	€	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€	€	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€	€	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€	€	€	€	€
20	> 18-20	€	€	€	€	€	€	€
25	>20-25	€	€	€	€	€	€	€
30	> 25-30	€	€	€	€	€	€	€
35	>30-35	€	€	€	€	€	€	€
40	> 35-40	€	€	€	€	€	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpening process:

- Il tagliente delle punte viene completamente riaffilato
- Se l'utensile mostra eccessiva usura sui pattini di guida, viene eliminata la parte usurata, di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagine iniziali del listino.
- The cutting edge of the tips is completely resharpened (see procedure on page 5)
- If the tool shows excessive wear on the guide pads, the worn part is eliminated and the procedure is described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Sovrapprezzi
Surcharge

Sovrapprezzo per punte lunghe > 5xD
Surcharge for long drills > 5xD

DIM. dim.	Ø PUNTA Ø drill	1	2	3	4	5
		Lunghezza 8-10xD Length	Lunghezza 12-15xD Length	Lunghezza 15-20xD Length	Lunghezza 20-30xD Length	Lunghezza 30-50xD Length
mm	mm					
6	fino a 6	€	€	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€	€	€
20	>18-20	€	€	€	€	€
25	>20-25	€	€	€	€	€
30	> 25-30	€	€	€	€	€
35	>30-35	€	€	€	€	€
40	> 35-40	€	€	€	€	€

Sovrapprezzi
Surcharge

Rivestimento di punte in HMI.
Drill coating in HMI

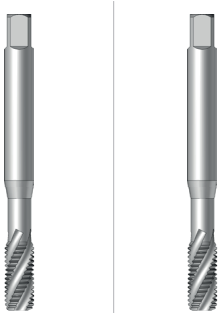
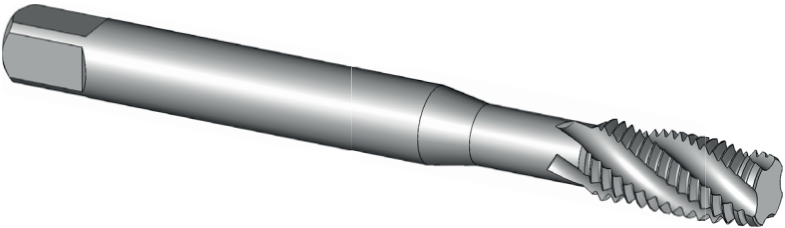
DIM. dim.	Ø PUNTA Ø drill	TiN	TiN	TiN	TiN	TiN	TiN
		TiALN	TiALN	TiALN	TiALN	TiALN	TiALN
		AlCrN	AlCrN	AlCrN	AlCrN	AlCrN	AlCrN
		AlTiN	AlTiN	AlTiN	AlTiN	AlTiN	AlTiN
		AlTiN TiSiXN	AlTiN TiSiXN	AlTiN TiSiXN	AlTiN TiSiXN	AlTiN TiSiXN	AlTiN TiSiXN
		CrN	CrN	CrN	CrN	CrN	CrN
		CrN a-CH	CrN a-CH	CrN a-CH	CrN a-CH	CrN a-CH	CrN a-CH
mm	mm						
6	fino a 6	€	€	€	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€	€	€	€
20	>18-20	€	€	€	€	€	€
25	>20-25	€	€	€	€	€	€
30	> 25-30	€	€	€	€	€	€
35	>30-35	€	€	€	€	€	€
40	> 35-40	€	€	€	€	€	€

A richiesta : il rivestimento per le punte a cannone
On request : the coating for the gun tips

Maschi HSS E MDI

MDI and HSS taps

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzo base - Base prices

Riaffilatura di maschi - Taps Regrinding

DIM. dim.	Ø MASCHIO TAP dim.	DA	DB
mm	mm	Taglio HSS HSS Cutting	Taglio MDI MDI Cutting
10	fino a 10	€	€
14	> 10 -14	€	€
20	> 14-20	€	€
24	> 20-24	€	€
30	> 24-30	€	€
36	> 30-36	€	€
40	> 36-40	€	€
50	> 40-50	€	€
60	> 50-60	€	€
70	>60-70	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpening process:

- Il tagliente dei maschi viene riaffilato nell'imbocco.
- Se l'utensile mostra eccessiva usura, viene eseguito taglio e/o rettifica dell'interno petto eliminando la parte usurata, di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagini iniziali del listino.
- The cutting edge of the taps is reground at the entry.
- If the tool shows excessive wear, cutting and/or grinding of the inner face is performed to remove the worn part. The procedure that follows is the same as described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Sovrapprezzi Surcharge

Rivestimento di maschi - Taps coating

DIM. dim.	Ø MASCHIO TAP dim.	
mm	mm	
10	fino a 10 - up to 10	€
14	> 10 -14	€
20	> 14-20	€
24	> 20-24	€
30	> 24-30	€
36	> 30-36	€
40	> 36-40	€
50	> 40-50	€
60	> 50-60	€
70	>60-70	€

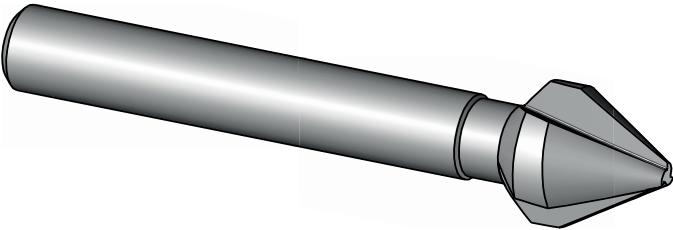


- TiN
- TiALN
- AlCrN
- AlTiN
- AlTiN TiSiXN
- CrN
- CrN a-CH

Svasatori HSS - MDI - MDSB

HSS, MDI, MDSB Deburrs

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzo base - Base prices

Riaffilatura di svasatori- Deburrs regrinding

DIM. dim.	Ø SVASATORE countersink	EA	EB
mm	mm	HSS	MDI - MDSB
6	fino a 6	€	€
8	> 6-8	€	€
10	> 8-10	€	€
12	> 10-12	€	€
14	> 12-14	€	€
16	> 14-16	€	€
18	> 16-18	€	€
20	>18-20	€	€
30	> 20-30	€	€
40	> 30-40	€	€
50	> 40-50	€	€
60	> 50-60	€	€
70	> 60-70	€	€
80	> 70-80	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the sharpening process:
- Il tagliente degli svasatori viene riaffilato sia nella spoglia interna petto che nella spoglia esterna. Di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagine iniziali del listino
- The cutting edge of the countersinks is resharpened both in the internal chest relief and in the external relief. The procedure is the same as described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

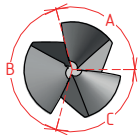
+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Sovrapprezzi-Surcharge

Forme speciali - Special shapes



DIM. dim.	Ø SVASATORE countersink	1
		Elica divisionale irregolare Irregular divisional helix
mm	mm	
6	fino a 6 - up to 6	€
8	> 6-8	€
10	> 8-10	€
12	> 10-12	€
14	> 12-14	€
16	> 14-16	€
18	> 16-18	€
20	>18-20	€
30	> 20-30	€
40	> 30-40	€
50	> 40-50	€
60	> 50-60	€
70	> 60-70	€
80	> 70-80	€

Sovrapprezzi-Surcharge

Rivestimento di svasatori
Deburr coating

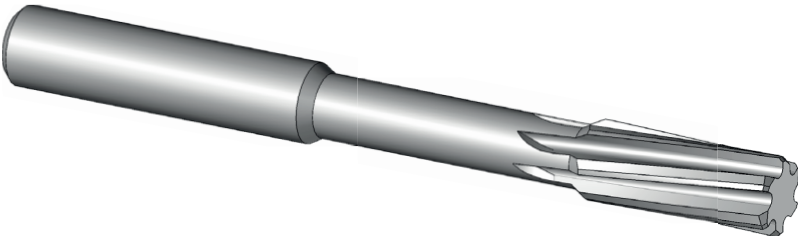


DIM. dim.	Ø SVASATORE countersink	TiN	TiALN	AlCrN	AlTiN	AlTiN TiSiXN	CrN	CrN a-CH
mm	mm							
6	fino a 6	€						
8	> 6-8	€						
10	> 8-10	€						
12	> 10-12	€						
14	> 12-14	€						
16	> 14-16	€						
18	> 16-18	€						
20	>18-20	€						
30	> 20-30	€						
40	> 30-40	€						
50	> 40-50	€						
60	> 50-60	€						
70	> 60-70	€						
80	> 70-80	€						

Alesatori HSS - MDI - MDSB

HSS, MDI, MDSB Reamers

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzi base Base prices

Riaffilatura di alesatori
Reamers regrinding



DIM. dim.	Ø ALESATORE Ø reamer	FA	FB	FC
		Fissi HSS HSS fixed tools	Fissi MDI-MDSB Solid & Brazed-fixed	Espandibili MDI-MDSB Expandable MDI-MDSB
mm	mm			
6	fino a 6	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€
20	> 18-20	€	€	€
30	> 20-30	€	€	€
40	> 30-40	€	€	€
50	> 40-50	€	€	€
60	> 50-60	€	€	€
80	> 60-80	€	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpener process:

- Il tagliente dell'alesatore viene completamente riaffilato.
- Se l'utensile mostra eccessiva usura sui pattini di guida, viene eliminata la parte usurata, di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagine iniziali del listino.
- The cutting edge of the discs is completely resharpenered.
- If the tool shows excessive wear on the guide pads, the worn part is eliminated and the procedure is the same as described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

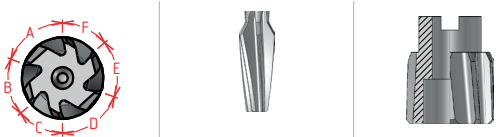
+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Sovrapprezzi - Surcharge

Forme speciali di alesatori
Special shapes of reamers



DIM. dim.	Ø ALESATORE reamer	1	2	3
		Alte prestazioni High performance	Conico Conical	Manicotto Sleeve
mm	mm			
6	fino a 6 - up to 6	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€
20	> 18-20	€	€	€
30	> 20-30	€	€	€
40	> 30-40	€	€	€
50	> 40-50	€	€	€
60	> 50-60	€	€	€
80	> 60-80	€	€	€

Sovrapprezzi - Surcharge

Rivestimento di alesatori
Reamers coating

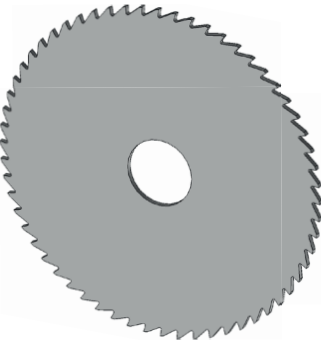


DIM. dim.	Ø ALESATORE reamer	TiN	TiALN	AlCrN	AlTiN	AlTiN TiSiXN	CrN	CrN a-CH
mm	mm							
6	fino a 6	€						
8	> 6-8	€						
10	> 8-10	€						
12	> 10-12	€						
14	> 12-14	€						
16	> 14-16	€						
18	> 16-18	€						
20	> 18-20	€						
30	> 20-30	€						

Seghe circolari HSS - MDI - MDSB

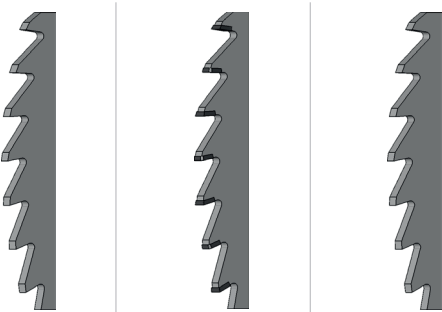
HSS, MDI, MDSB circular saws

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzi base Base prices

Riaffilatura di lama per seghe circolari e
seghe circolari a segmento
Circular saw blades regrinding and
segmental circular saw blades



DIM. dim.	Ø SEGA Ø saw	GA	GB	GC
mm	mm	HSS	MDSB	MDI
100	fino a 100	€	€	€
125	> 100-125	€	€	€
160	> 125-160	€	€	€
200	> 160-200	€	€	€
225	> 200-225	€	€	€
250	> 225-250	€	€	€
275	> 250-275	€	€	€
320	> 275-320	€	€	€
370	> 320-370	€	€	€
425	> 370-425	€	€	€
460	> 425-460	€	€	€
520	> 460-520	€	€	€
560	> 520-560	€	€	€
630	> 560-630	€	€	€
660	> 630-660	€	€	€
710	> 660-710	€	€	€
800	> 710-800	€	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpener process:
- Il tagliente dei dischi viene riaffilato completamente.
- Se l'utensile mostra eccessiva usura, viene eseguita eliminazione del profilo tagliente, ddi seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagini iniziali del listino.
- The cutting edge of the discs is completely resharpener.
- If the tool shows excessive wear, the cutting profile is eliminated; the procedure is the same as described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Sovrapprezzi - Surcharge

Sovrapprezzo rigenerazione
Surcharge of regrinding



DIM. dim.	Ø SEGA Ø saw	1
mm	mm	Nuova dentatura (rigenerazione) New tooth profile of the saw (regrinding)
100	fino a 100	€
125	> 100-125	€
160	> 125-160	€
200	> 160-200	€
225	> 200-225	€
250	> 225-250	€
275	> 250-275	€
320	> 275-320	€
370	> 320-370	€
425	> 370-425	€
460	> 425-460	€
520	> 460-520	€
560	> 520-560	€
630	> 560-630	€
660	> 630-660	€
710	> 660-710	€
800	> 710-800	€

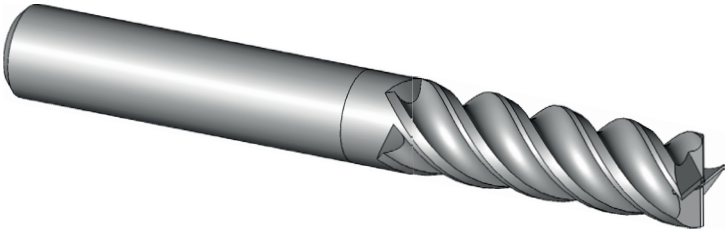
€ / on request : il rivestimento su seghe circolari / Coating on circular saws up

Frese HSS

HSS Mills

≤ 5 xD

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzi base

Base prices

Riaffilatura di frese in HSS
HSS mills regrinding

DIM. dim.	Ø FRESA Ø mill	HA	HB
mm	mm	Cilindrica Cylindrical	Raggio totale Total radius
6	fino a 6 - up to 6	€	€
8	> 6-8	€	€
10	> 8-10	€	€
12	> 10-12	€	€
14	> 12-14	€	€
16	> 14-16	€	€
18	> 16-18	€	€
20	>18-20	€	€
25	> 20-25	€	€
32	> 25-32	€	€
40	> 32-40	€	€

€ la riaffilatura per i diametri oltre i Ø40 / Resharpening for diameters over Ø40 is available on request

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpening process:
- Il tagliente delle frese viene riaffilato frontalmente e nella spoglia interna petto.
- Se l'utensile mostra eccessiva usura, viene riaffilata anche la spoglia esterna diametro. Se la parte frontale mostra eccessiva usura, l'utensile viene tagliato e riaffilato.
Dove presente collarino di disimpegno viene riaffilato anche il diametro del collarino. Di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagini iniziali del listino
The cutting edge of the cutters is resharpened on the front and in the internal chest area.
- If the tool shows excessive wear, the external diameter rake is also resharpened. If the face shows excessive wear, the tool is cut and resharpened.
Where there is a release collar, the diameter of the collar is also re-sharpened.- The procedure is described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

+

Sovrapprezzo
Surcharge

Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)

Sovrapprezzi

Surcharge

Dimensioni speciali, forme speciali e raggi per
frese in HSS
Special sizes, shapes and radii for mills in HSS

DIM. dim.	Ø FRESA Ø mill	1	2	3	4	5	6
		> di 4 taglienti > 4 cutting edges	Sgrossatura Roughing	≥ 5 x D	Raggio parziale Partial Radius	Dentatura alternata Alternating tooth pattern	Elica dinamica Dynamic helix
mm	mm						
6	fino a 6 - up to 6	€	€	€	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€	€	€	€
20	>18-20	€	€	€	€	€	€
25	> 20-25	€	€	€	€	€	€
32	> 25-32	€	€	€	€	€	€
40	> 32-40	€	€	€	€	€	€

Sovrapprezzi

Surcharge

Rivestimento di frese in HSS
HSS Mill Coating

DIM. dim.	Ø FRESA Ø mill	TiN	TiALN	AlCrN	AlTiN	AlTiN TiSiXN	CrN	CrN a-CH
mm	mm							
6	fino a 6 - up to 6	€						
8	> 6-8	€						
10	> 8-10	€						
12	> 10-12	€						
14	> 12-14	€						
16	> 14-16	€						
18	> 16-18	€						
20	>18-20	€						
25	> 20-25	€						
32	> 25-32	€						
40	> 32-40	€						

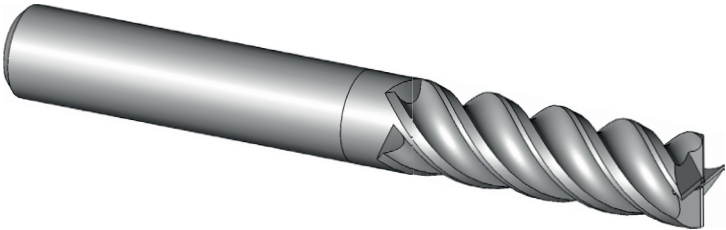
€ i rivestimenti per i diametri oltre i Ø 40 / On request coatings for diameters over Ø 40 are available

Frese MDI

MDI mills

≤ 5 xD

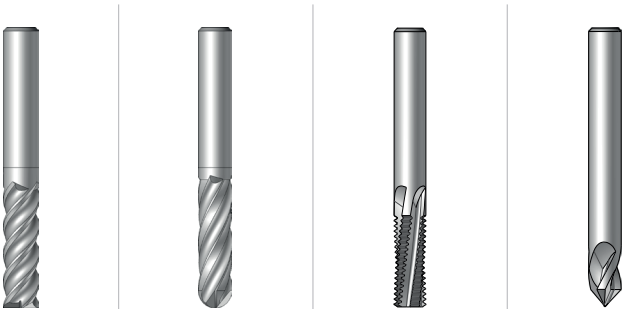
ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzi base

Base prices

Riaffilatura frese in metallo duro integrale
Regrinding of solid carbide mills



DIM. dim.	Ø FRESA Ø mill	IA	IB	IC	ID
mm	mm	Cilindrica Cylindrial	Raggio totale Total radius	Per filettare for thread cutting	Per sbavare for deburring
6	fino a 6 - up to 6	€	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€	€
20	>18-20	€	€	€	€
25	> 20-25	€	€	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpening process:

- Il tagliente delle frese viene riaffilato frontalmente e nella spoglia interna petto.

- Se l'utensile mostra eccessiva usura, viene riaffilata anche la spoglia esterna diametro. Se la parte frontale mostra eccessiva usura, l'utensile viene tagliato e riaffilato. Dove presente collarino di disimpegno viene riaffilato anche il diametro del collarino. Di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagine iniziali del listino

The cutting edge of the cutters is resharpened on the front and in the internal chest area.

- If the tool shows excessive wear, the external diameter rake is also resharpened. If the face shows excessive wear, the tool is cut and resharpened. Where there is a release collar, the diameter of the collar is also re-sharpened. - The procedure is described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

+

Sovrapprezzo
Surcharge

Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)

Sovrapprezzi

Surcharge

Dimensioni speciali, forme speciali e raggi per
frese in MDI
Special sizes, shapes and radii for mills in MDI

DIM. dim.	Ø FRESA Ø mill	1	2	3	4	5	6
		> di 4 taglienti > 4 cutting edges	Sgrossatura Roughing	≥ 5 x D	Raggio parziale Partial radius	Dentatura alternata Alternating tooth pattern	Elica dinamica Dynamic helix
mm	mm						
6	fino a 6 - up to 6	€	€	€	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€	€	€	€
20	>18-20	€	€	€	€	€	€
25	> 20-25	€	€	€	€	€	€

Sovrapprezzi

Surcharge

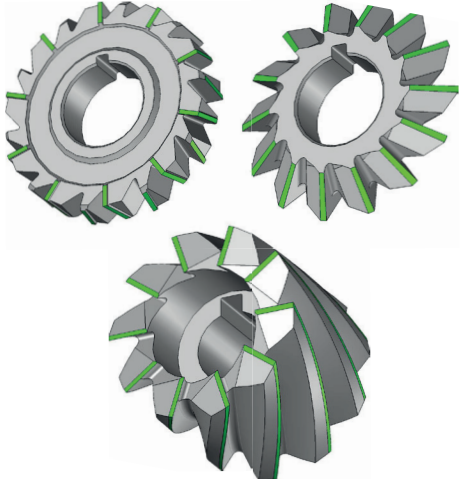
Rivestimento di frese in MDI
MDI Mill Coating

DIM. dim.	Ø FRESA Ø mill	
		TiN
		TiALN
		AlCrN
		AlTiN
		AlTiN TiSiXN
		CrN
		CrN a-CH
mm	mm	
6	fino a 6 - up to 6	€
8	> 6-8	€
10	> 8-10	€
12	> 10-12	€
14	> 12-14	€
16	> 14-16	€
18	> 16-18	€
20	>18-20	€
25	> 20-25	€

Frese frontali / prismatiche / a disco HSS

Face mills, prismatic mills, HSS Disc mills

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzi base Base prices

Frese cilindriche frontali e a profilo semicircolari
Cylindrical face mills and semicircular profile mills

DIM. dim.	Ø FRESA Ø mill	LA	LB	LC
mm	mm	Manicotto HSS HSS Sleeve	Prismatiche HSS Prismatic HHS mills	A disco HSS Disc HHS mills
40	fino a 40	€	€	€
53	> 40-53	€	€	€
65	> 53-65	€	€	€
80	> 65-80	€	€	€
100	> 80-100	€	€	€
125	> 100-125	€	€	€
160	> 125-160	€	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpener process:
- Il tagliente delle frese viene riaffilato frontalmente e nella spoglia interna petto.
- Se l'utensile mostra eccessiva usura, viene riaffilata anche la spoglia esterna diametro. Se la parte frontale mostra eccessiva usura, l'utensile viene tagliato e riaffilato.
Di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagini iniziali del listino
The cutting edge of the cutters is resharpener on the front and in the internal chest area.
- If the tool shows excessive wear, the external diameter rake is also resharpener. If the front shows excessive wear, the tool is cut and resharpener. The procedure is described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Sovrapprezzi Surcharge



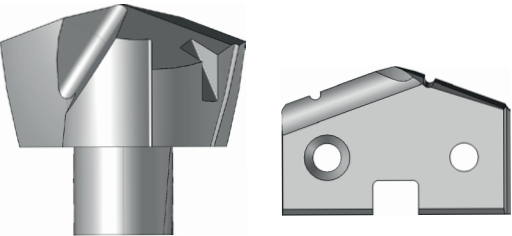
Rivestimento frese frontali /prismatiche
/ a disco
Coating of face mills / prismatic mills /
disc mills

DIM. dim.	Ø FRESA Ø mill	TiN	TiALN	AlCrN	AlTiN	AlTiN TiSiXN	CrN	CrN a-CH
mm	mm							
40	fino a 40 - up to 40	€						
53	> 40-53	€						
65	> 53-65	€						
80	> 65-80	€						
100	> 80-100	€						
125	> 100-125	€						
160	> 125-160	€						

Cuspidi / inserti HSS e MDI

Heads / HSS and MDI inserts

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzi base Base prices

Riaffilatura cuspidi
Heads Regrinding

DIM. dim.	Ø CUSPIDE head						
		MH	ML	MI	MA	MB	MC
mm	mm	Cuspide 140° MDI 140° MDI Head	Cuspide 180° MDI 180° MDI Head	Cuspide 140° MDI 140° MDI Head	Cuspide 140° MDI 140° MDI Head	Cuspide 140° MDI 140° MDI Head	Cuspide 180° MDI 180° MDI Head
10	fino a 10 up to 10	€	€	€	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€	€	€	€
15	> 12-15	€	€	€	€	€	€
16	> 15-16	€	€	€	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€	€	€	€
20	> 18-20	€	€	€	€	€	€
22	> 20-22	€	€	€	€	€	€
24	>22-24	€	€	€	€	€	€
26	> 24-26	€	€	€	€	€	€
27	> 26-27,5	€	€	€	€	€	€
30	> 27,5-30,8	€	€	€	€	€	€
35	> 30,8-35,5	€	€	€	€	€	€
38	> 35,5-38,8	€	€	€	€	€	€
41	> 38-41	€	€	€	€	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpening process:
- Il tagliente delle cuspidi / inserti viene completamente riaffilato. Se l'utensile mostra una eccessiva usura sui pattini di guida, viene eliminata la parte usurata, di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagine iniziali del listino.
- The cutting edge of the tips / inserts is completely resharpened. If the tool shows excessive wear on the guide pads, the worn part is eliminated, The procedure is described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

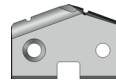
+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Prezzi base Base prices

Riaffilatura inserti
Inserts regrinding

DIM. dim.	Ø LAMA Ø blade				
		MD	ME	MF	MG
		Inserto lama 140° HSS HSS 140° blade insert	Inserto lama 180° HSS HSS 180° blade insert	Inserto lama 140° MDI MDI 140° blade insert	Inserto lama 180° MDI MDI 180° blade insert
mm	mm				
10	fino a 10 up to 10	€	€	€	€
15	> 10-15	€	€	€	€
20	> 15-20	€	€	€	€
25	> 20-25	€	€	€	€
30	> 25-30	€	€	€	€
35	> 30-35	€	€	€	€
40	> 35-40	€	€	€	€
55	> 40-55	€	€	€	€
70	> 55-70	€	€	€	€
85	> 70-85	€	€	€	€
100	> 85-100	€	€	€	€
115	> 100-115	€	€	€	€

Sovrapprezzi Surcharge

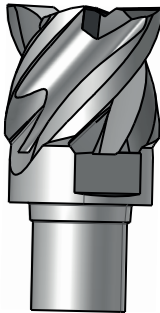
Rivestimento cuspidi e inserti
Insert and heads coating

DIM. dim.	Ø CUSPIDE - LAMA Ø head - blade		
		TiN	
		TiALN	
		AlCrN	
		AlTiN	
		AlTiN TiSiXN	
		CrN	
		CrN a-CH	
mm	mm		
6	fino a 6 - up to 6	8,35	
8	> 6-8	8,35	
10	> 8-10	8,35	
12	> 10-12	11,70	
14	> 12-14	13,40	
16	> 14-16	18,40	
18	> 16-18	21,80	
20	>18-20	25,10	
25	> 20-25	33,50	
32	> 25-32	36,80	
40	> 32-40	57,00	
50	> 40-50	57,00	

Testine MDI

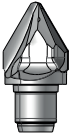
MDI heads

ESECUZIONI SPECIALI A DISEGNO
CUSTOMIZED DESIGN ON REQUEST



Prezzi base
Base prices

Riaffilatura testine di fresatura
Regrinding of milling heads

DIM. dim.	Ø TESTINA Ø heads			
		NA	NB	NC
		Testine di fresatura milling heads	Testine di fresatura raggio totale total radius heads	Testine di fresatura smussatura Chamfering heads
mm	mm			
6	fino a 6 up to 6	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€
20	>18-20	€	€	€
25	> 20-25	€	€	€

Descrizione del processo di riaffilatura / Description of the resharpening process:
Il tagliente delle testine di fresatura viene riaffilato frontalmente e nella spoglia interna petto. Se l'utensile mostra eccessiva usura, viene riaffilata anche la spoglia esterna diametro.
Dove presente collarino di disimpegno viene riaffilato anche il diametro del collarino.
Di seguito il procedimento è il medesimo descritto nelle pagini iniziali del listino
The cutting edge of the cutters is resharpened on the front and in the internal chest area. If the tool shows excessive wear, the external diameter rake is also resharp-
ened. Where there is a release collar, the diameter of the collar is also re-sharpened. The procedure is described in the initial pages of the price list.

Prezzo totale
Total price

Prezzo Base
Base price

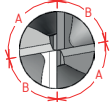
+

Sovrapprezzo
Surcharge

[Protocollo di misura SZ 2090 (€)
Measurement protocol SZ 2090 (€)]

Sovrapprezzi
Surcharge

Forme speciali e raggi per testine di fresatura
Special shapes and radii for milling heads

DIM. dim.	Ø TESTINA Ø heads					
		1	2	3	4	5
		> di 4 taglienti > 4 cutting edges	Sgrossatura Roughing	Raggio parziale Partial radius	Dentatura alternata Alternating tooth pattern	Elica dinamica Dynamic helix
mm	mm					
6	fino a 6 up to 6	€	€	€	€	€
8	> 6-8	€	€	€	€	€
10	> 8-10	€	€	€	€	€
12	> 10-12	€	€	€	€	€
14	> 12-14	€	€	€	€	€
16	> 14-16	€	€	€	€	€
18	> 16-18	€	€	€	€	€
20	>18-20	€	€	€	€	€
25	> 20-25	€	€	€	€	€

Sovrapprezzi
Surcharge

Rivestimento testine di fresatura
Milling heads coating

DIM. dim.	Ø TESTINA Ø heads		
			TiN
			TiALN
			AlCrN
			AlTiN
			AlTiN TiSiXN
			CrN
			CrN a-CH
mm	mm		
6	fino a 6 - up to 6		€
8	> 6-8		€
10	> 8-10		€
12	> 10-12		€
14	> 12-14		€
16	> 14-16		€
18	> 16-18		€
20	>18-20		€
25	> 20-25		€

AFFILATURA DI PRECISIONE PER UTENSILI SPECIALI A DISEGNO MULTIMARCA
PRECISION SHARPENING FOR CUSTOM-DESIGNED MULTI-BRAND SPECIAL TOOLS



IGUtensili è sinonimo di eccellenza nel campo dell'affilatura degli utensili usurati. Offriamo un servizio professionale per il ripristino di utensili di qualsiasi marca.

Ogni intervento è eseguito con la massima cura e precisione utilizzando macchinari avanzati per trattare ogni tipo di utensile.

Affiliamo utensili realizzati in diversi materiali, adattandoci alle loro peculiarità.

Lavoriamo qualsiasi tipo di materiale, dagli acciai HM, PCD e CBN agli acciai HSS e HSSE, conosciuti come acciai super rapidi. lavoriamo inoltre acciai HSS/HSSE e acciai HSS-PM dove si ripristina le proprietà meccaniche originali.

Ogni utensile è sottoposto a rigorosi controlli di qualità durante l'affilatura adottando procedure standardizzate per garantire risultati costanti.

IGUtensili is synonymous with excellence in the field of worn tool sharpening. We offer a professional service for restoring tools of any brand.

Each operation is carried out with the utmost care and precision, using advanced machinery to handle all types of tools.

We sharpen tools made from various materials, adapting to their specific characteristics.

We work with all types of materials, from HM, PCD, and CBN steels to HSS and HSSE steels, known as high-speed steels. We also process HSS/HSSE and HSS-PM steels, restoring their original mechanical properties.

Each tool undergoes strict quality controls during sharpening, following standardized procedures to ensure consistent results.

SHARP&GO
RIAFFILARE INVECE DI COMPERARE



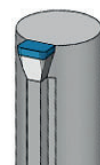
UTENSILI FILETTATURA
THREADING TOOLS



UTENSILI FORATURA
DRILLING TOOLS



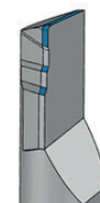
UTENSILI FRESATURA
MILLING TOOLS



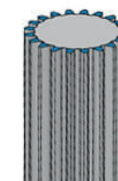
UTENSILI STROZZATURA
SLOTING TOOLS



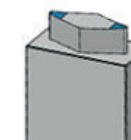
UTENSILI ALESATURA
REAMING TOOLS



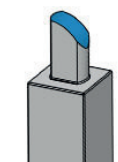
UTENSILI TORNITURA
TURNING TOOLS



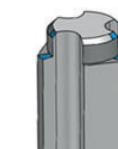
UTENSILI ELETTROEROSIONE
EDM TOOLS



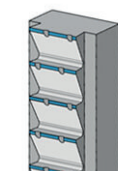
UTENSILI PUNZONATURA
PUNCHING TOOLS



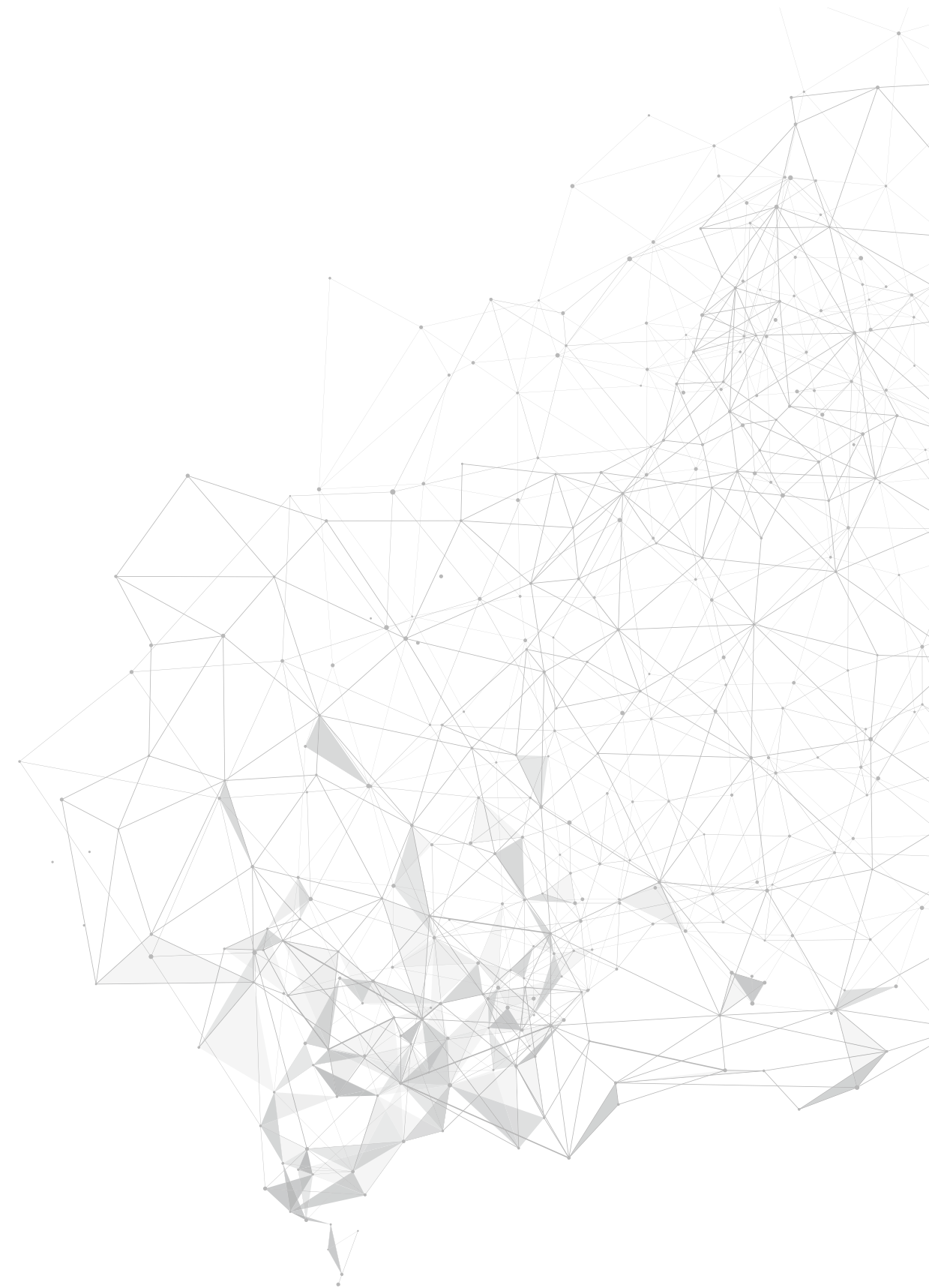
UTENSILI ELETTROSALDATURA
ELECTRO-WELDING TOOLS



UTENSILI BARENATURA
BORING TOOLS



UTENSILI BROCCIATURA
BROACHING TOOLS



IG Utensili S.r.l.

Via Amos Verzelloni 12/B
42015 Correggio (RE)
ITALY

T 0522 693523
@ preventivi@igutensili.it
W www.igutensili.it

